



DING LONG

传递

单元

Catching Section



► 恒温可调式上胶系统
Glue system with constant temperature

► CNC联动操控、多重除屑系统
CNC control sheet cleaning system

计数

单元

输出

Counter-Ejector Section



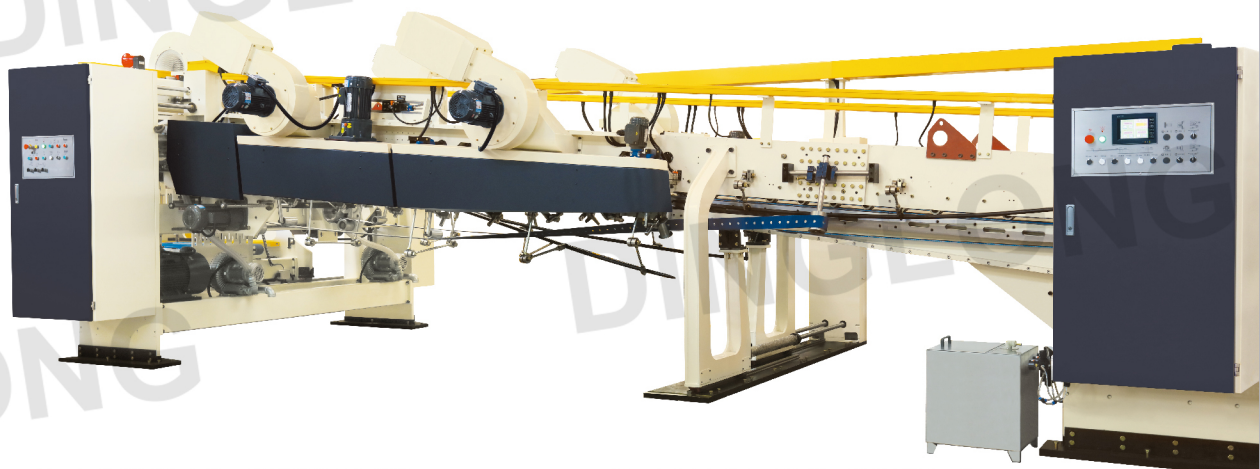
► 伺服驱动高速计数堆叠传输系统
Servo motorized High-speed counting ejecting system

► “上落式”收集，高频齐箱矫正系统
Top loading counter, squaring correction system

折叠

单元

Folding Section



► 加长高刚性大梁，精密横移导向系统
Extended High rigid Beam,
Precision lateral guidance system.

► 上/下皮带夹持传输，弹性导规压轮
Belt clamping transmission,
Elastic pressure wheel guiding.

► 后段吸附皮带传输，吸附皮带纠偏系统
Side belt vacuum transfer, fish tail control system.

► 精准定型导向排轮，分段式间隙调控
Precision folding guide wheels, Segmented Gap control.

► 主要技术参数/SPECIFICATIONS

型号 / Model	920	924	1224	1228
机械最高速度（张/分） Max.machine speed(sheets/min)	300	300	250	250
最大进纸尺寸（LX Wmm） Max.feeding size	900X2000	900X2400	1200X2400	1200X2800
最小进纸高度（mm） Min.feeding height	300		350	
最小折叠间距（mm） Min.fold size	240X120		250X120	
适用纸板 Suitable for boardsheet	E – AB 楞			

*产品参数变动和机构改良，恕不另行通知
Subject to change and improvement without notice

上海鼎龙机械有限公司
SHANGHAI DINGLONG MACHINERY CO.,LTD.

厂址：上海市奉贤区南桥镇奉秀路501号（南桥汽车总站向南800米） 邮编：201499

电话：021-67180698 67186238 传真：021-67182178

Http://www.shdljx.com E-mail: dinglong@shdljx.com

FFG-SNOVA-TP

赛诺威 开合式 吸附上印

全自动高速FFG纸箱印刷成型生产线



上海鼎龙机械有限公司

SHANGHAI DINGLONG MACHINERY CO.,LTD.